KOTO

CRT-006

PAT.D

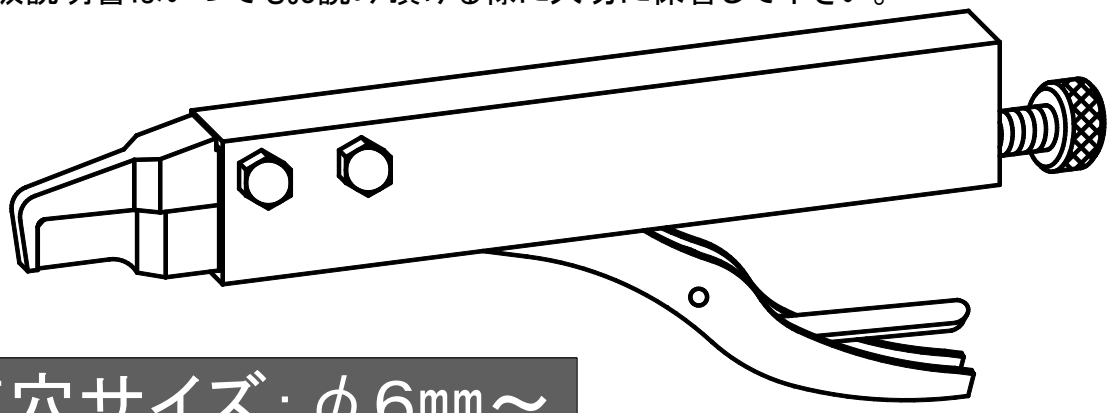
クリップ穴修正ツール

使用上の注意書

※ この度はKOTO製品をお買求め頂きまして誠にありがとうございます。

※ 間違った使用方法による怪我の防止及び、長くご使用頂く為にも必ずこの取扱説明書をお読みになり、使用方法を理解した上でご使用下さい。

※ この取扱説明書はいつでもお読み頂ける様に大切に保管して下さい。



適応穴サイズ：φ6㎜～

爪は消耗品です。　クレーム対応いたしません。
曲がりや、折れた場合は新しい爪と交換してください。

※本製品は主にクリップ穴の形状を修正する専用工具です。
上記以外の用途には使用しないでください。

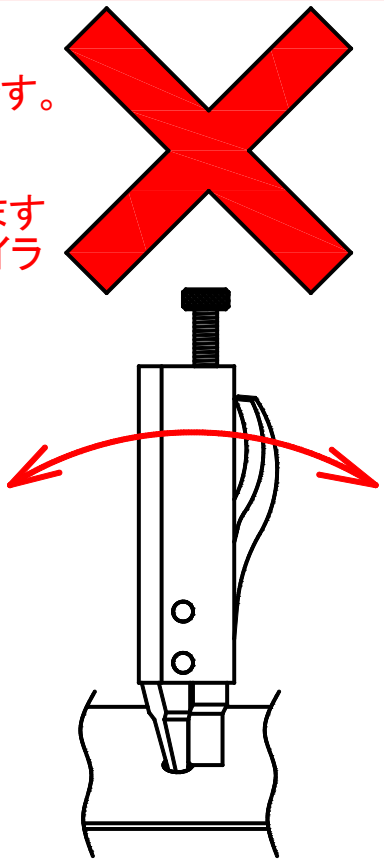
※本製品の爪先はクリップ穴修正用の為、薄くできていますので『ねじれる作業』には使用しないでください。（右記イラスト参照）

※鋼板の厚さにより修正できない場合もあります。

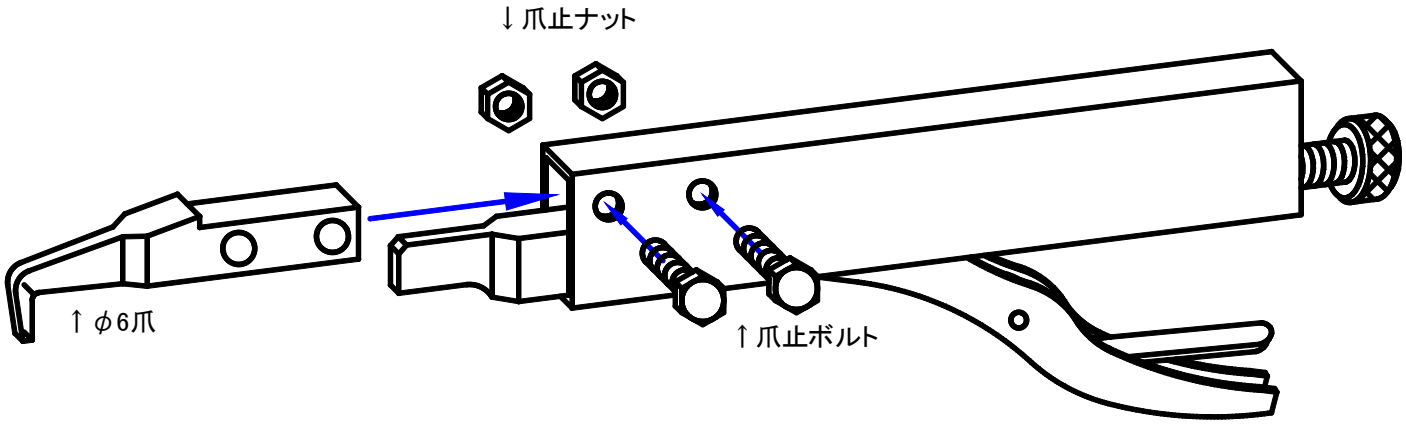
※本製品にハンマー等による打撃を行わないでください。

※本製品を加工や改造はしないでください。

※本製品は消耗品となります。



爪交換手順



①. ボルトナットを外して破損した爪を抜きます。

②. 新しい爪を上記イラストの様に差込み、ボルトナットで締めます。

③. 可動状況を確認します。

⚠使用時の注意事項⚠

※ CRT-006は小径用に爪先が細くなっていますので、無理な力で作業した場合は爪が破損してしまいます。

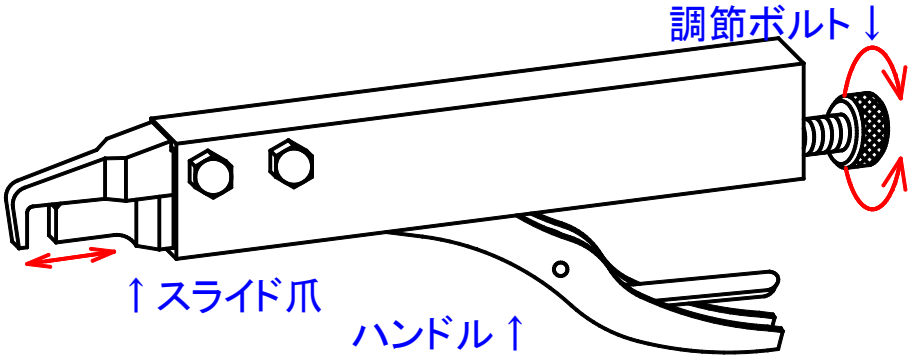
※ 使用時には必ず、保護メガネ等を着用してから作業を行ってください。

※ 本製品を改造等は行わないでください。

※ ハンマー等による衝撃を与えないでください。

※ 使用前に爪止ボルト及びナットが緩んでいないか確認してからご使用ください。緩んだ場合は締めてからご使用ください。

【爪の調整方法】



◎ 鋼板の厚さに合わせて、ハンドル側のネジを廻して、先端下側のスライド爪を調節して使用してください。

江東産業株式会社

20191106.B.KP
20180316A.KP

KOTO

CRT-006

PAT.D

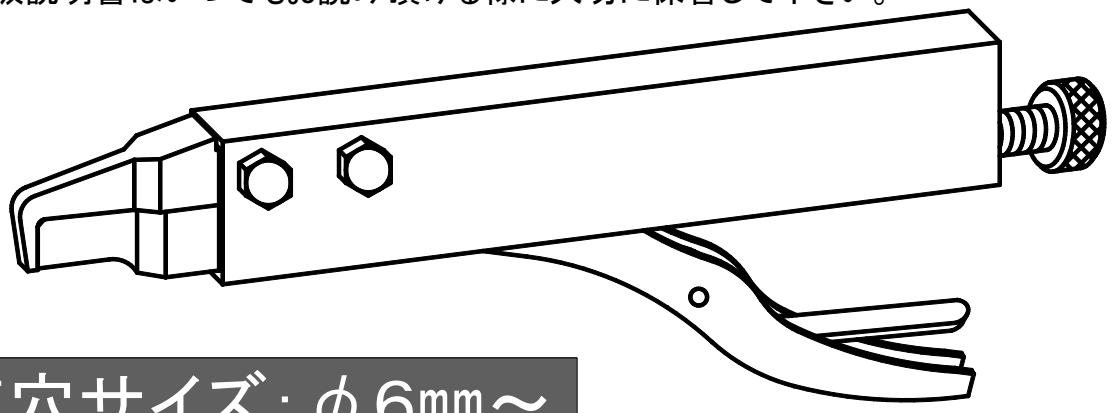
クリップ穴修正ツール

使用上の注意書

※ この度はKOTO製品をお買求め頂きまして誠にありがとうございます。

※ 間違った使用方法による怪我の防止及び、長くご使用頂く為にも必ずこの取扱説明書をお読みになり、使用方法を理解した上でご使用下さい。

※ この取扱説明書はいつでもお読み頂ける様に大切に保管して下さい。



適応穴サイズ：φ6㎜～

爪は消耗品です。　クレーム対応いたしません。
曲がりや、折れた場合は新しい爪と交換してください。

※本製品は主にクリップ穴の形状を修正する専用工具です。
上記以外の用途には使用しないでください。

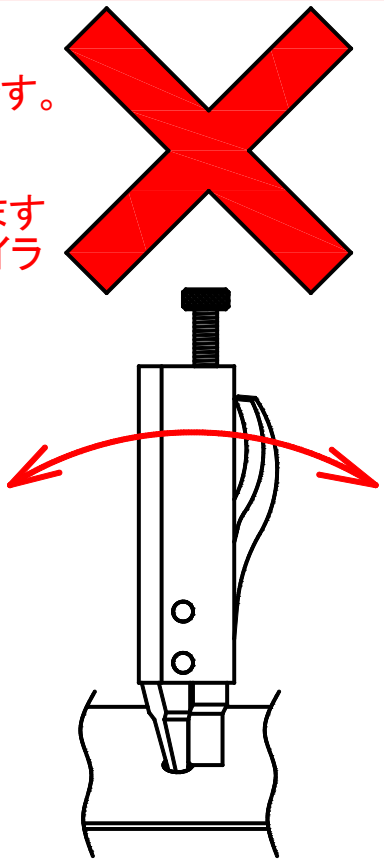
※本製品の爪先はクリップ穴修正用の為、薄くできていますので『ねじれる作業』には使用しないでください。（右記イラスト参照）

※鋼板の厚さにより修正できない場合もあります。

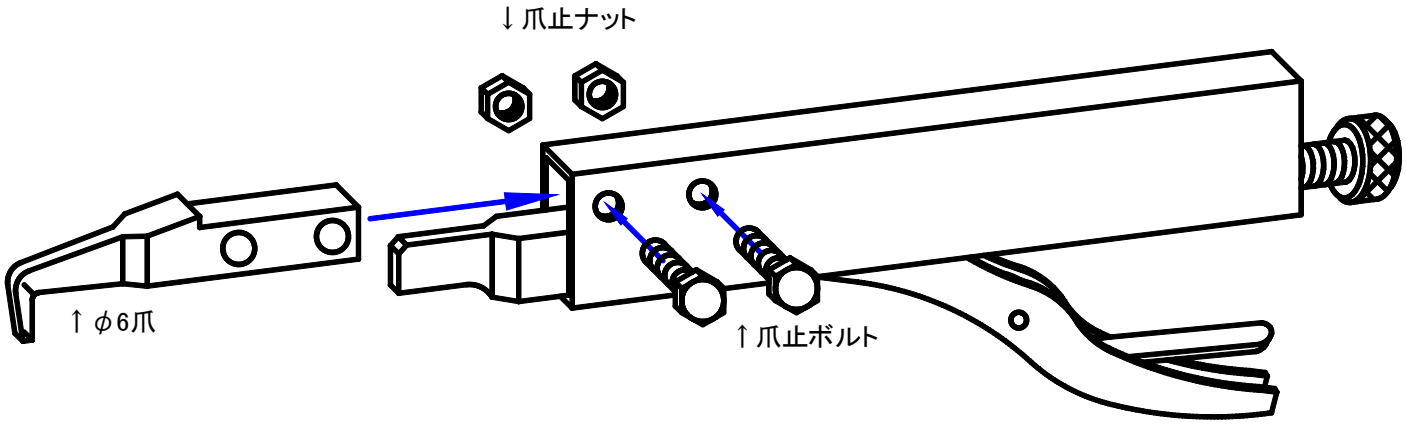
※本製品にハンマー等による打撃を行わないでください。

※本製品を加工や改造はしないでください。

※本製品は消耗品となります。



爪交換手順



①. ボルトナットを外して破損した爪を抜きます。

②. 新しい爪を上記イラストの様に差込み、ボルトナットで締めます。

③. 可動状況を確認します。

⚠使用時の注意事項⚠

※ CRT-006は小径用に爪先が細くなっていますので、無理な力で作業した場合は爪が破損してしまいます。

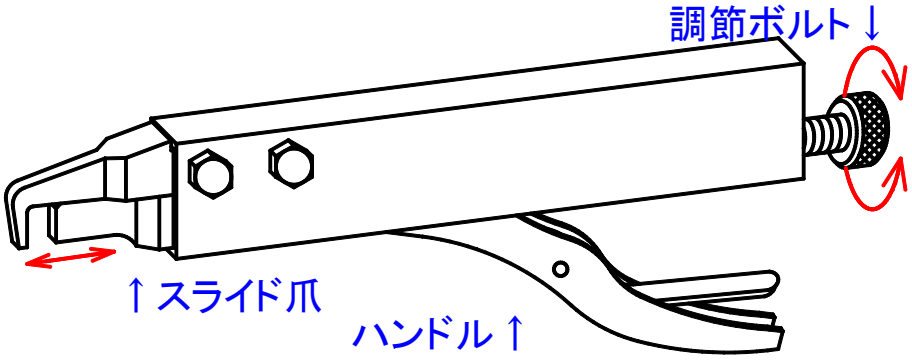
※ 使用時には必ず、保護メガネ等を着用してから作業を行ってください。

※ 本製品を改造等は行わないでください。

※ ハンマー等による衝撃を与えないでください。

※ 使用前に爪止ボルト及びナットが緩んでいないか確認してからご使用ください。緩んだ場合は締めてからご使用ください。

【爪の調整方法】



◎ 鋼板の厚さに合わせて、ハンドル側のネジを廻して、先端下側のスライド爪を調節して使用してください。

江東産業株式会社

20191106.B.KP
20180316A.KP